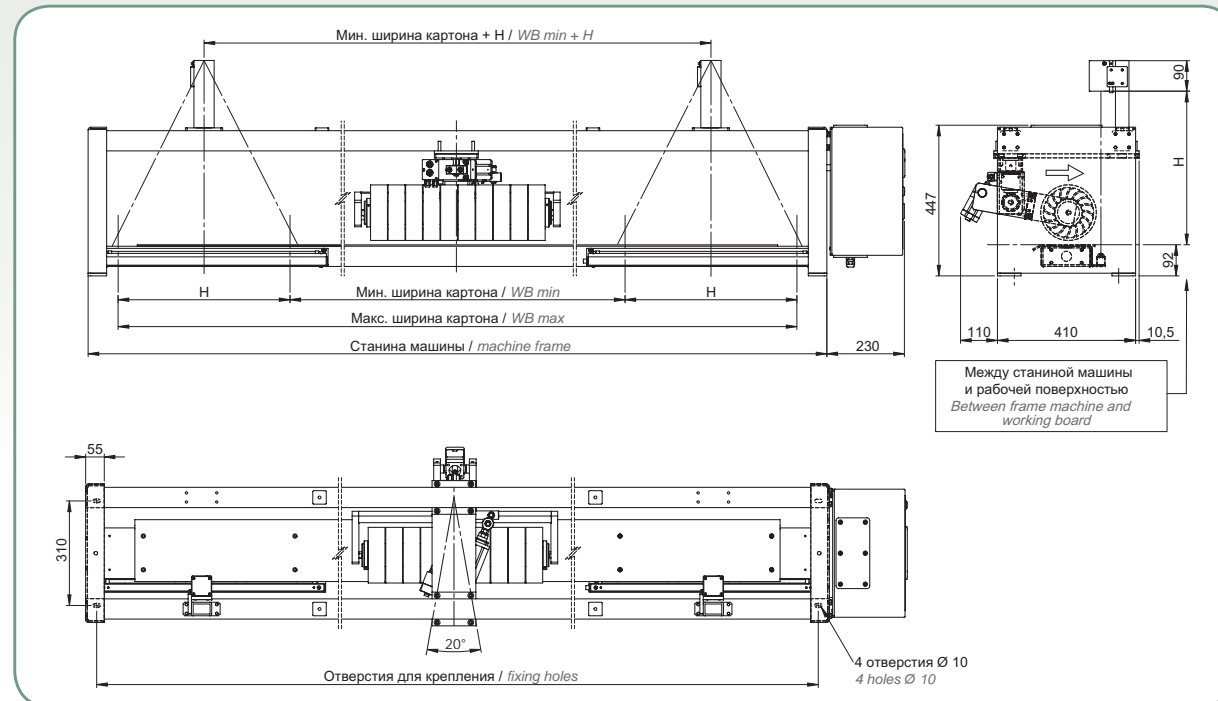


Productprofile

n. 005/12



ReCorr



ReCorr

Контроль / Controls	электронный - цифровой / <i>Electronical - Digital</i>
Сканирование / Scanning	широкополосные датчики CCD / <i>CCD Wideband sensor</i>
Регулировка / <i>Actuator web alignment</i>	электронная, с помощью шагового двигателя / <i>Electrical drive</i>
Мин./макс. ширина полотна / <i>Web width min-max</i>	1600 mm / 500 mm 1900 mm / 800 mm 2200 mm / 1100 mm 2500 mm / 1400 mm Другая ширина полосы на заказ / <i>other web width on demand</i>
Способ направления / <i>Guiding mode</i>	по центру полотна - по краю полотна / <i>web center line - border line</i> Опция: слежение по наружному слою картона <i>optional: with reference to outer liner</i>
Управление / <i>Operation</i>	см. выше / <i>see above</i>
Питающее напряжение / <i>Supply voltage</i>	24Vdc / 24Vdc
Макс. потребляемый ток / <i>Power consumption max</i>	5 А, (при 24Vdc) пиковый / средний 0,5 А <i>5 A, (a 24V, DC) peak/on average 0,5 A</i>
Пневматическое питание / <i>Supply of compressed air</i>	4 - 6 бар обеспечивается заказчиком / <i>4-6 bar, by customer</i>



Controlli Industriali

Re S.p.A.
Via Firenze 3 | 20060 Bussero (MI) Italy
T +39 02 9524301 F +39 02 95038986
E info@re-spa.com



www.re-spa.com



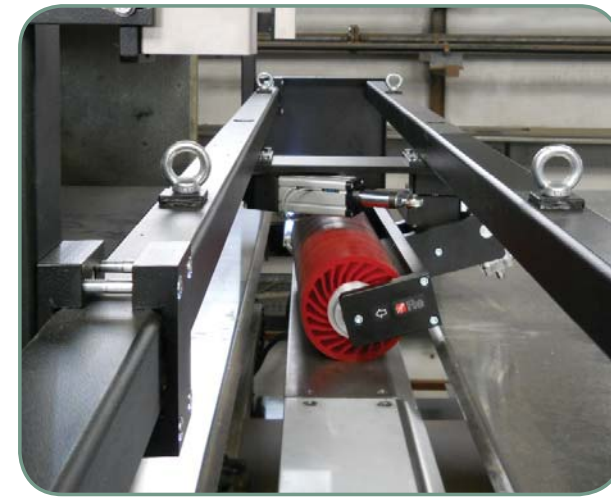
Productprofile

ReCorr



Система выравнивания полотна ReCorr, устанавливаемая на выходе моста брака гофроагрегата, снижает количество брака, получаемого из-за постоянных остановок в процессе производства гофрокартона. Система выравнивания полотна по центру ReCorr, разработанная фирмой Re, контролирует положение материала, предотвращая остановку линии как при разрыве материала, вызываемого воздействием боковых направляющих, так и во время смены формата, при котором часто случаются проливы клея на некоторые части оборудования.

Система состоит из моторизованного привода, двух датчиков FISH EYE (CCD) с широким диапазоном считывания, пульта с системой регулировки и электроклапанами и металлической конструкцией, на которой установлены все данные устройства. Система поставляется в собранном виде механически и с выполненным электромонтажом (ВКЛЮЧАЙ & ПОЛЬЗУЙСЯ). ReCorr может поставляться в комплектации для единичной проверки волны или в конфигурации ВЕДУЩИЙ-ВЕДОМЫЙ, где полотно с одной наружной стороной направляется, используя в качестве исходного наружный гладкий слой картона, который, благодаря имеющимся датчикам, выполняет функцию ВЕДУЩЕГО. Это снижает брак благодаря улучшенному выравниванию и увеличивает производительность гофроагрегата.



The ReCorr web guide system installed on the exit of the web bridge of corrugated cardboard machinery, has the ability to reduce waste caused by continuous interruptions during the process. The centre guide system developed by Re, is able to control the positioning of the material avoiding to stop the productive line both in case of material brakes, due to the collision with the lateral guides, and during width changes, which often cause glue wastes.

The metallic enclosure consists of a motorised guide group, two FISH-EYE (CCD) wide angle reading sensors and a box containing a control system and solenoids. The system is supplied as a Plug & Play solution which is mechanically assembled and pre-wired to allow an easy installation. ReCorr can be supplied for single wall control or in a "Master – Slave" configuration. The "Master – Slave" system occurs when the single faced webs are guided from a reference given by the outer line which, due to the sensors, acts as the master relative to single wall web. This reduces the waste material due to improved alignment to the webs and increase the plants productivity.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Блок управления, включающий контроллер MWG 10 ReCorr и систему электроклапанов, позволяет выполнять, в том числе с помощью дистанционного пульта, начальную настройку оборудования, контроль параметров во время работы и управление пневматическим оборудованием для автоматической очистки датчиков и ламп от отходов материала, что освобождает оператора от обслуживания системы.



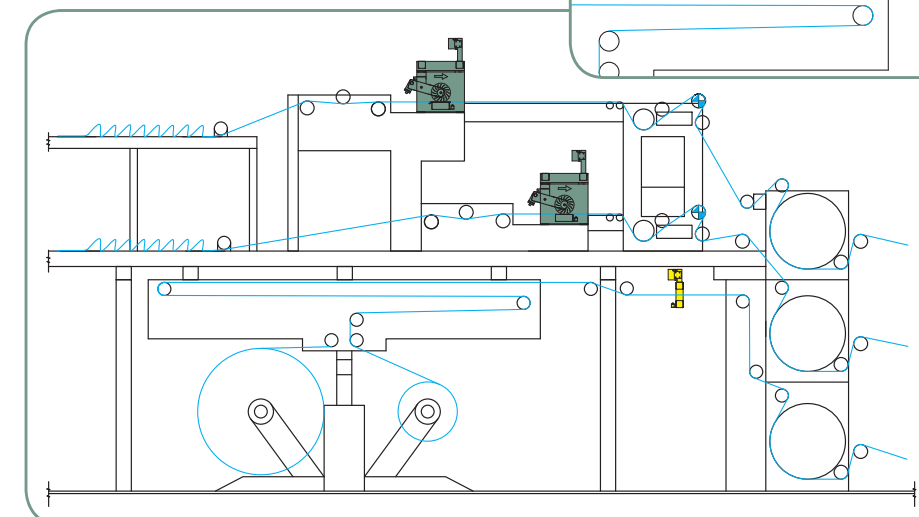
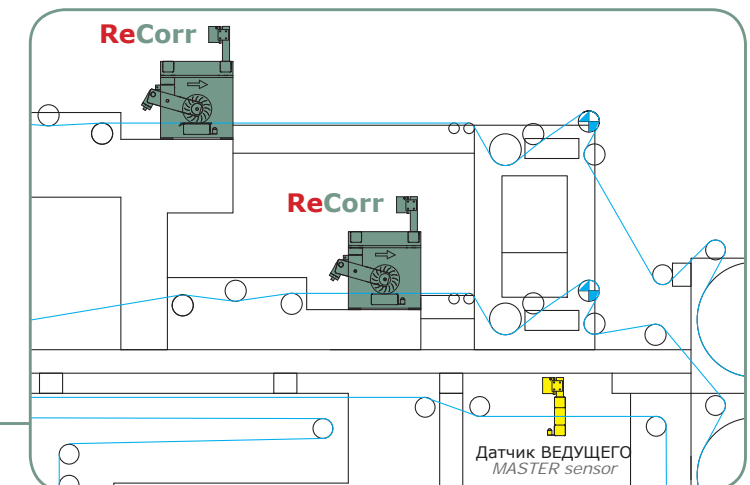
CONTROL UNIT

The control unit contains the MWG10 regulator and the solenoid system. The initial set up is operated via the remote keyboard as is the parameter control of the pneumatics. The unit also administers the automatic cleaning and removal of waste during the running of the machine which would otherwise require operator intervention.



СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМЫ

На данной схеме указано расположение системы выравнивания картона ReCorr в оборудовании для производства гофрированного картона. Как видно, система устанавливается на входе отделения нагрева, расположенного на выходе моста.



APPLICATIVE SCHEME

This detailed scheme shows the ReCorr web guide system placed within the layout of a corrugated cardboard production. The system can be installed at the entry of the heating section which is at the exit of the bridge.